

NATS[®] ~Air Heat Transfer System~ ~空気転写~

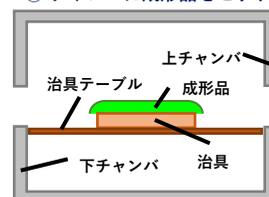
この技術は、一般的にアウトモールド加飾（OMD：Out Mold Decoration）と呼ばれています

成形後の3次元形状製品に後工程で加飾フィルムをシワなく貼合や転写をする技術です。環境にやさしい工法として注目されており、手触り感のあるデザインを付与する事もできます。

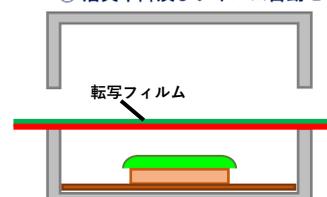


（工程フロー）

① チャンバに成形品をセット



② 治具下降及びフィルム自動セット



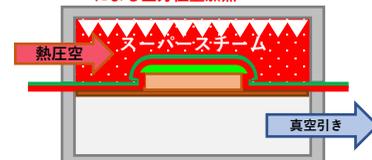
③ 真空及びフィルム加熱
特殊ヒータの採用にてフィルムの
表裏面温度誤差小



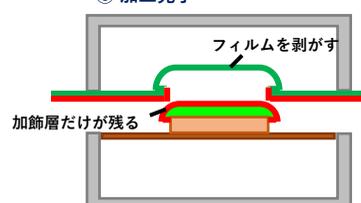
④ 治具上昇及び大気開放
治具上昇速度可変式の採用



⑤ 2次加熱による接着層定着
熱圧空及びスーパースチーム
による全方位型加熱



⑥ 加工完了



Feature① 特徴①

Heating all surfaces instantly by supplying "Super Steam"
スーパースチーム採用により、効率的に製品全周へ熱が伝わります。

Feature② 特徴②

Tiny temperature gap between both the front and back side on the surface of transfer film by equipping "Special Heater".
特殊ヒータ採用によりフィルムの表裏面温度誤差を小さくしました。

Feature③ 特徴③

Possible to use both transfer film and laminate sheet.
転写箔とラミネートシートのどちらの使用も可能です。

Feature④ 特徴④

Auto film feeder and protection sheet winding device as options.
自動化の際は、自動フィルム送り機構や保護シート巻取装置も取り付け可能です。

(NATS設備仕様)

MODEL 型式	NATS-0612C
Maximum size of works (including JIG) 最大加工品寸法(治具含)	(W) 1,060 × (D) 510 × (H) 150mm (※The size depends on the shape of works. / 製品形状により寸法は変わる為、参考値として下さい。)
Film size 有効フィルム寸法	(W) 1,100× (D) 550mm
Width of film フィルム幅	max 600mm
Production capacity 生産能力	80 ~ 180 sec / cycle (※Production capacity depends on the kinds of films. / 使用フィルムにより加工時間は変わる為、参考値として下さい。)
Power supply 電源	3-phase 200V 67Kw
Air source エア源	more than 0.5MPa, dry air, amount:about 9,300NL/min (about 1,200L/one time) 0.5MPa以上のドライエア、使用量:約9,300NL/min(約900L/回)
Security circuit 安全回路	Upper chamber pressure leak valve, Front area sensor, Safety fence for maintenance area, Check valve 上チャンバ圧力リーク弁、前面エリアセンサ、メンテナンスエリア安全柵、逆止弁
Machine Dimensions 外形寸法	(W)1,980 (D)2,950 (H) 2,430mm
Standard equipments 標準装備	data logger, monitor camera, water softening device, table lift-up device, cooling blow データロガー、モニタカメラ、軟水発生装置、テーブルリフトアップ装置、冷却ブロー
Options オプション	auto film feeder and protection sheet winding device, adapter for changing the width of film, safety cover, soundproof cover for vacuum pump, sheet rack 自動フィルム送り/保護フィルム巻取装置、フィルム幅交換アダプタ、安全柵、真空ポンプ防音カバー、シートラック

- ◆ Possible for the transfer to complicated uneven surface and undercut side !
複雑な凹凸面や製品裏面(アンダーカット)にも転写(加飾)可能。
- ◆ Possible for multicolor design which painting can not !
塗装では表現できない多色柄を実現!
- ◆ Possible for transfer foil with hard coat !
ハードコート付転写フィルムも使用可能!
- ◆ Undercoating and overcoating are unnecessary.
面倒な前処理(アンダーコート処理)や、後処理(オーバーコート処理)が必要ありません。
- ◆ Trimming is unnecessary.
転写方式では、製品外周の不要な部分をカット(トリミング)する必要がありません。
- ◆ Useful the surfaces of many kinds of plastic, aluminum, magnesium and so on are available.
各種プラスチック、アルミ、マグネシウム等の金属に対応。
- ◆ Large scale production line such as "water pressure printing" and "painting is unnecessary."
塗装、水圧転写のような大規模な製造ラインが不要!

NATS動画



エヌアイエス株式会社 〒592-8335 大阪府堺市西区浜寺石津町東1-5-15
Tel.(072)241-1166(代表) Fax.(072)245-2115

NIS CO.,LTD. 1-5-15, Hamadera Ishizu-cho Higashi, Nishi-ku, Sakai
Osaka 592-8335 JAPAN
Tel : +81-72-241-1166 / Fax : +81-72-245-2115
HP : <https://nis-corp.co.jp>

NIS HP

